STON AUFSTECKGETRIEBE

motive

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 1185 - Rev. 08

Si attesta che / *This is to certify that*

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

motive

MOTIVE S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

VIA LE GHISELLE 20
I-25014 CASTENEDOLO (BS)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2008

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione e fabbricazione di motori elettrici, riduttori meccanici e inverter per la trasmissione di potenza (IAF 18, 19)
Design and manufacture of electrical motors, mechanical reducers and inverter for power transmissions *(IAF 18, 19)*

ACCREDIA

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Validità / *Validity*
Dal / From: **2016-04-26**
Al / To: **2018-09-14**

Andrea Coscia
Direttore Divisione Management Service

Data emissione / *Printing Date*
2016-04-26

PRIMA CERTIFICAZIONE / *FIRST CERTIFICATION:* **2001-07-20**

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE."
"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

LERNEN SIE UNS DURCH DAS VIDEO
AUF UNSERER WEBSEITE KENNEN: WWW.MOTIVE.IT

MADE IN ITALY

INHALT

Technische Daten S. 2-3

Aufstellung Bestandteile
STON 2 Stufig S. 4-5

Aufstellung Bestandteile
STON 3 Stufig S. 6-7

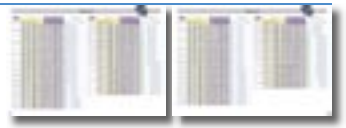
Kodifikation S. 8

Schmierun S. 9

Technische Eingeschaften S. 10

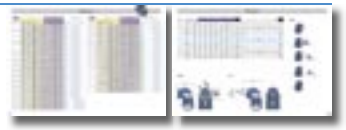
Konfigurator S. 11

Leistung S. 12-13



Leistung S. 14

Dimensionen S. 15



Dimensionen S. 16

Monolithisches Gehäuse, Sockel und Flansch aus Gußeisen garantieren maximale Stärke, Präzision und Steifheit.

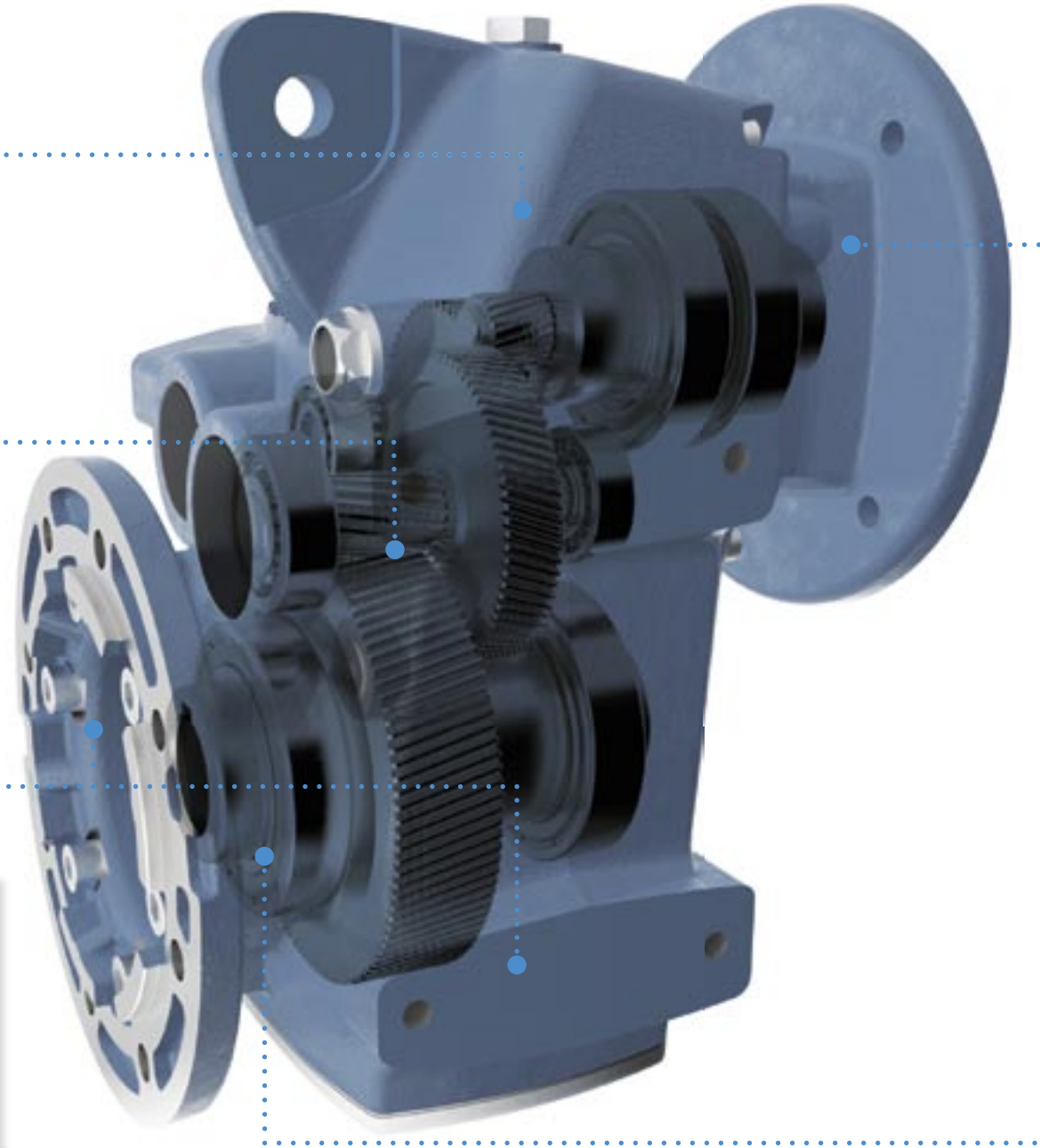
ROBUST

2 oder 3 Stadien innerhalb desselben Gehäuses für ein breiteres Produktprogramm und zuverlässigere Untersetzung

VIELSEITIG

Ein modulares Mehrzweckgehause mit anbaubarem Flansch und integrieten Fuss. Einfaches wechsel der Bauform zwischen Fuss und Flansch Ausführung.

REGISTRIERTES MODELL



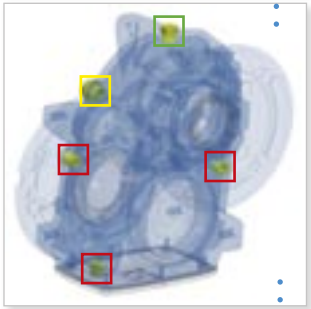
FLEXIBLE MONTAGEMÖGLICHKEITEN

Flansch und Eintritt- Hohlwelle,IEC genormt

ermöglichen die direkte Montage von Standard-Motoren

Die einzigartige Konstruktion von Ston erlaubt es, dass jede Größe in jeder Position montiert werden kann. Diese Flexibilität entsteht durch:

Schirmlager ZZ, selbstschmierend an den Ausgangs- und Eingangswellen.



5 auswechselbare Serien-Verschlüsse, einschließlich Niveau- und Einfüllverschluss.
Bitte beachten Sie, dass der Entlüftungsstopfen Ihnen auch erlaubt, den Innendruck auf Dichtungen zu reduzieren um somit die Effizienz des Getriebes zu erhöhen

Die bewegten Bauteile sind in ihrer Position durch elastische Ringe. Dadurch können größere axiale Lasten der vertikalen Montagen absorbiert werden und die Lebensdauer der Lager verlängert werden.

DURCHDACHT FÜR EINE HÖHERE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der Gebrauch von zähem Stahl und Härtebehandlungen mit 58 ±2 HRC verringern den Verschleißgrad der Rädergetriebe.
Alle Ritzel und Ringesind präzisionsgeschliffen Klasse 6 (DIN 3962), um höhere Leistung und geringere Geräuschentwicklung zu erhalten.

Die Wellen sind aus Stahl 42CrMo4 und gehärtet bis zu einer Härte von 23-35 HRC,und zwar derart, dass ihr Widerstand gegen mechanische Beanspruchung erhöht wird.

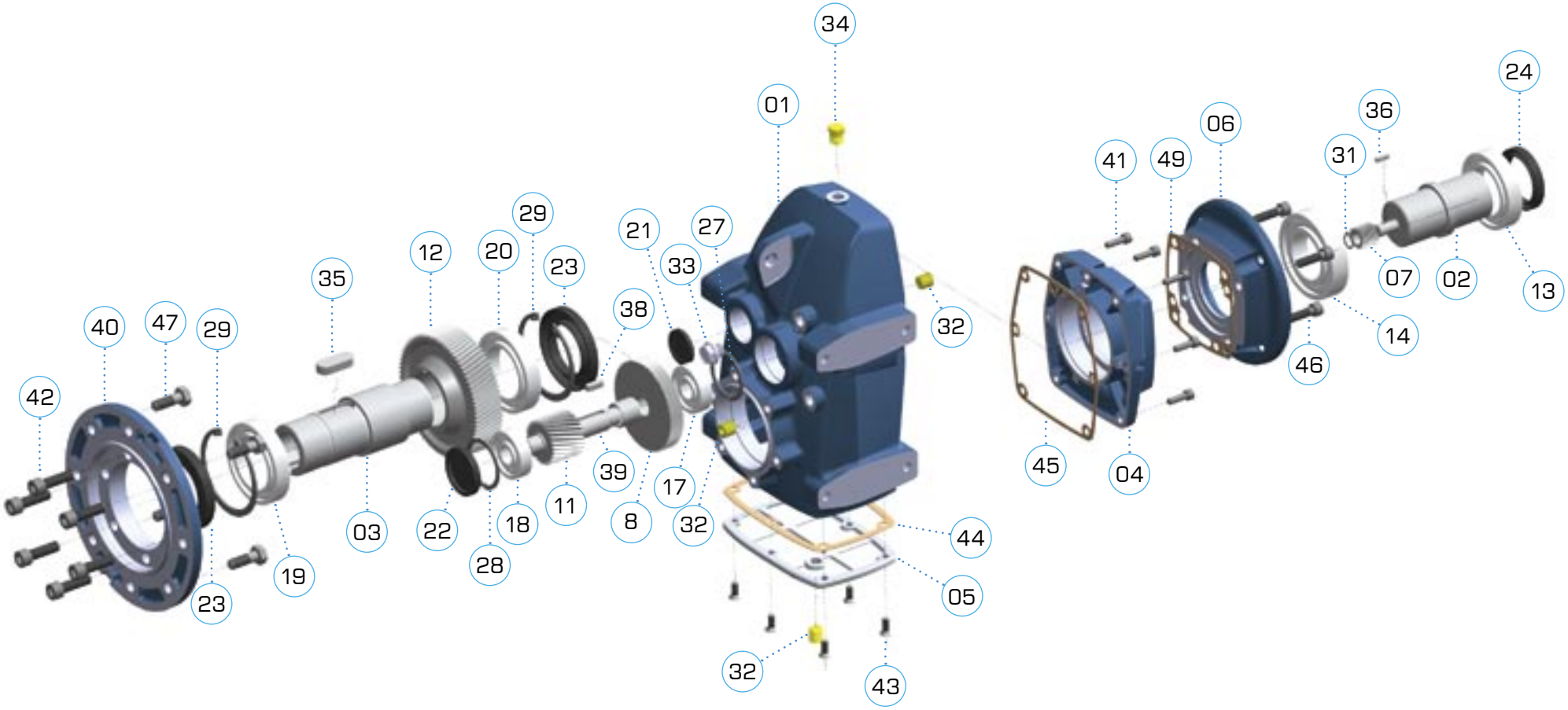
Die mechanische Stärke und der Betriebsfaktor eines koaxialen Untersetzungsgetriebes hängen sehr vom Achsstand der letzten Stufe ab. Ston beweist damit, sehr stark zu sein (siehe Abmessungen "X2" auf Seite 16).

Untersetzungsverhältnisse von jeder Stufe, optimiert zwischen 2 und 6, kombiniert mit geeigneten Abmessungen der Zahnräder: Ergebnis sind größere und zahlreichere Zähne (Modul) auf jedem Rädergetriebe und eine bessere Aufteilung der Lasten zwischen den einzelnen Stufen. All dies beeinflusst sowohl die Übertragungsdauer als auch den Übertragubgsmoment.

Ein doppelter Lagerbock der Welle am Eintritt stellt eine korrekte Einstellung der Zahnräder der ersten Stufe dar, vermindert Vibrationen und erhöht die Lebensdauer von Ritzel und Ring.

Überdimensionierte Lager

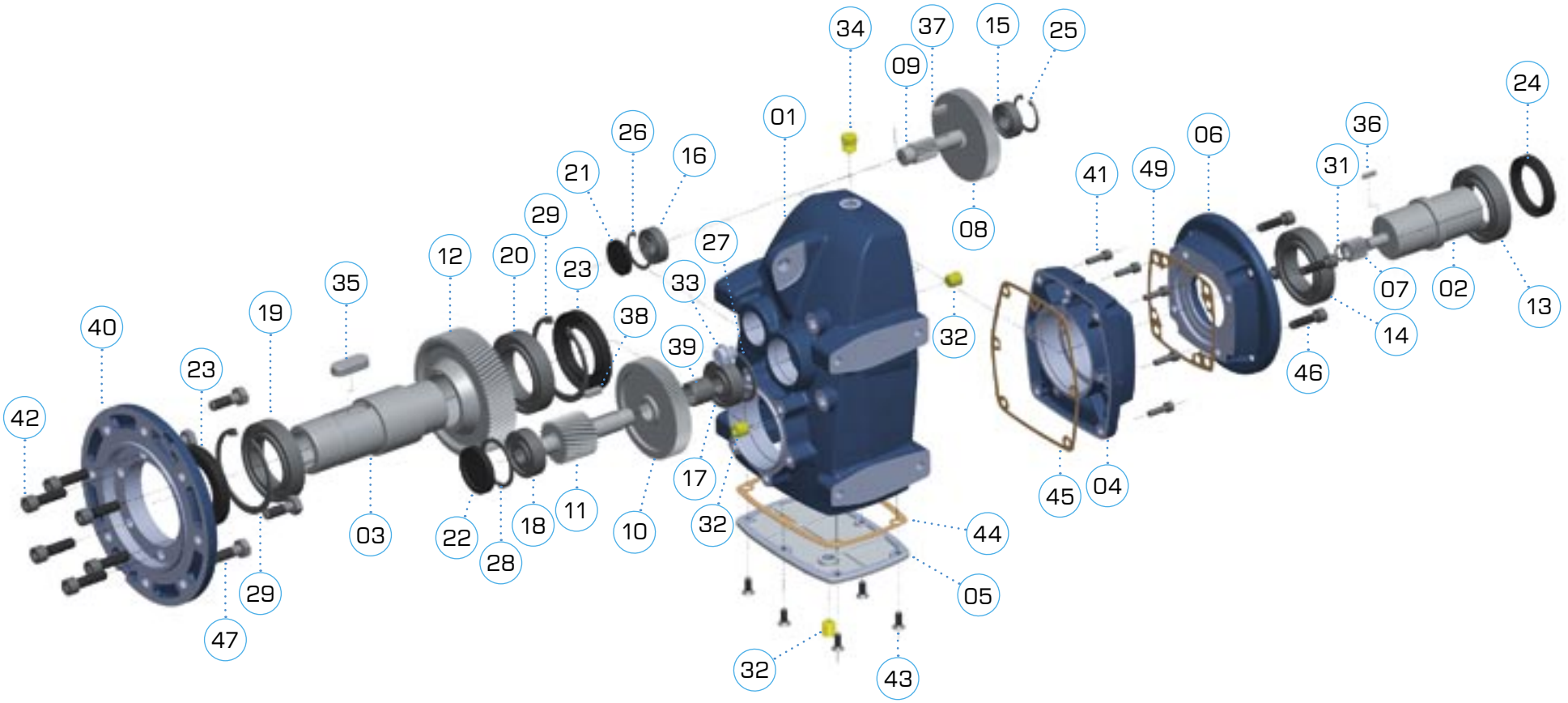
AUFSTELLUNG BESTANDTEILE STON 2 STUFIG



AUFSTELLUNG BESTANDTEILE STON 2 STUFIG

	STON 3			STON 4			STON 5		
art.	cod	Beschreibung	Stk	cod	Beschreibung	Stk	cod	Beschreibung	Stk
1	HOUST3	Gehäuse	1	HOUST4	Gehäuse	1	HOUST5	Gehäuse	1
2	ISHDM..ID..RB25	Welle Eintritt	1	ISHDM..ID..RB30	Welle Eintritt	1	ISHDM..ID..RB35	Welle Eintritt	1
3	OSHST3	Welle Austritt	1	OSHST4	Welle Austritt	1	OSHST5	Welle Austritt	1
4	ICVES3	Deckel Eintritt	1	ICVES4	Deckel Eintritt	1	ICVES5	Deckel Eintritt	1
5	TCVES3	Abdeckung Minderer	1	TCVES4	Abdeckung Minderer	1	TCVES5	Abdeckung Minderer	1
6	IFL63B5RB25 IFL71B5RB25 IFL8090B5RB25 IFL100112B5RB25	Flansch Eintritt 63B5 Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1
7	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1
8	G1Z..D..RB25	Ringl erste Stufe	1	G1Z..D..RB30	Ringl erste Stufe	1	G1Z..D..RB35	Ringl erste Stufe	1
11	P3Z..D..ST3	Ritzel dritten Stufe	1	P3Z..D..ST4	Ritzel dritten Stufe	1	P3Z..D..ST5	Ritzel dritten Stufe	1
12	G3Z..D1..ST3	Ringl dritten Stufe	1	G3Z..D1..ST4	Ringl dritten Stufe	1	G3Z..D1..ST5	Ringl dritten Stufe	1
13 14	BEA6008ZZ	Lager 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	2	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	2
17	BEA7202ZZ	Lager 7202ZZ	1	BEA7303ZZ	Lager 7303ZZ	1	BEA7304ZZ	Lager 7304ZZ	1
18	BEA7302ZZ	Lager 7302ZZ	1	BEA7303ZZ	Lager 7303ZZ	1	BEA7304ZZ	Lager 7304ZZ	1
19	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	Lager 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	Lager 6211ZZ	1
20	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	Lager 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	Lager 6211ZZ	1
21	COVD35	tappo D35X5	1	COVD35	tappo D35X5	1	COVD40	tappo D40X8	1
22	COVD42	tappo D42X6	1	COVD47	tappo D47X7	1	COVD52	tappo D52X7	1
23	OS45X75X8	Verschluss 45x75x8	2	OS50X80X10	Verschluss 50x80x10	2	OS55X100X10	Verschluss 55x100x10	2
24	OS40X55X8	Verschluss 40x55x8	1	OS45X60X9	Verschluss 45x60x9	1	OS45X60X9	Verschluss 45x60x9	1
32	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3
33	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1
34	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1
39	SPR39ST3-2	Zwischenstückl	1	SPR39ST4-2	Zwischenstückl	1	SPR39ST5-2	Zwischenstückl	1
40	OFL...ES3	Flansch Ausgang	1	OFL...ES4	Flansch Ausgang	1	OFL...ES5	Flansch Ausgang	1
44	GK44ES3	Deckeldichtung Minderer	1	GK44ES4	Deckeldichtung Minderer	1	GK44ES5	Deckeldichtung Minderer	1
45	GK45ES3	Deckeldichtung Eintrag	1	GK45ES4	Deckeldichtung Eintrag	1	GK45ES5	Deckeldichtung Eintrag	1
49	GK49RB25	Flanschdichtung Eintrag	1	GK49RB30	Flanschdichtung Eintrag	1	GK49RB35	Flanschdichtung Eintrag	1

AUFSTELLUNG BESTANDTEILE STON 3 STUFIG



AUFSTELLUNG BESTANDTEILE STON 3 STUFIG

	STON 3			STON 4			STON 5		
art.	cod	Beschreibung	Stk	cod	Beschreibung	Stk	cod	Beschreibung	Stk
1	HOUST3	Gehäuse	1	HOUST4	Gehäuse	1	HOUST5	Gehäuse	1
2	ISHDM..ID..RB25	Welle Eintritt	1	ISHDM..ID..RB30	Welle Eintritt	1	ISHDM..ID..RB35	Welle Eintritt	1
3	OSHST3	Welle Austritt	1	OSHST4	Welle Austritt	1	OSHST5	Welle Austritt	1
4	ICVES3	Deckel Eintritt	1	ICVES4	Deckel Eintritt	1	ICVES5	Deckel Eintritt	1
5	TCVES3	Abdeckung Minderer	1	TCVES4	Abdeckung Minderer	1	TCVES5	Abdeckung Minderer	1
6	IFL63B5RB25 IFL71B5RB25 IFL8090B5RB25 IFL100112B5RB25	Flansch Eintritt 63B5 Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1	IFL71B5RB30/35 IFL80B5RB30/35 IFL100B5RB30/35	Flansch Eintritt 71B5 Flansch Eintritt 80/90B5 Flansch Eintritt 100/112B5	1
7	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1	P1Z..D..ID..	Ritzel erste Stufe	1
8	G1Z..D..RB25	Ringl erste Stufe	1	G1Z..D..RB30	Ringl erste Stufe	1	G1Z..D..RB35	Ringl erste Stufe	1
9	P2Z..D..RB25	Ritzel zweite Stufe	1	P2Z..D..RB30	Ritzel zweite Stufe	1	P2Z..D..RB35	Ritzel zweite Stufe	1
10	G2Z..D..RB25	Ringl zweite Stufe	1	G2Z..D..RB30	Ringl zweite Stufe	1	G2Z..D..RB35	Ringl zweite Stufe	1
11	P3Z..D..ST3	Ritzel dritten Stufe	1	P3Z..D..ST4	Ritzel dritten Stufe	1	P3Z..D..ST5	Ritzel dritten Stufe	1
12	G3Z..D1..ST3	Ringl dritten Stufe	1	G3Z..D1..ST4	Ringl dritten Stufe	1	G3Z..D1..ST5	Ringl dritten Stufe	1
13 14	BEA6008ZZ	Lager 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	2	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	2
15	BEA6002ZZ	Lager 6002ZZ	1	BEA6003ZZ	Lager 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	Lager 6203ZZ	1
16	BEA6202ZZ	Lager 6202ZZ	1	BEA6003ZZ	Lager 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	Lager 6203ZZ	1
17	BEA6202ZZ	Lager 6202ZZ	1	BEA6303ZZ	Lager 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	Lager 6304ZZ	1
18	BEA6302ZZ	Lager 6302ZZ	1	BEA6303ZZ	Lager 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	Lager 6304ZZ	1
19	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	Lager 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	Lager 6211ZZ	1
20	BEA6009ZZ	Lager 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	Lager 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	Lager 6211ZZ	1
21	COVD35	Verschluss D35X5	1	COVD35	Verschluss D35X5	1	COVD40	Verschluss D40X8	1
22	COVD42	Verschluss D42X6	1	COVD47	Verschluss D47X7	1	COVD52	Verschluss D52X7	1
23	OS45X75X8	Ölabdichtung 45x75x8	2	OS50X80X10	Ölabdichtung 50x80x10	2	OS55X100X10	Ölabdichtung 55x100x10	2
24	OS40X55X8	Ölabdichtung 40x55x8	1	OS45X60X9	Ölabdichtung 45x60x9	1	OS45X60X9	Ölabdichtung 45x60x9	1
32	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3	FLP1/4	Nachfüllverschluss 1/4''	3
33	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1	LPL1-4	Niveauverschluss 1/4''	1
34	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1	BPL1/4	Einfüllverschluss 1/4''	1
39	SPR39ST3-3	Zwischenstückl	1	SPR39ST4-3	Zwischenstückl	1	SPR39ST5-3	Zwischenstückl	1
40	OFL...ES3	Flansch Ausgang	1	OFL...ES4	Flansch Ausgang	1	OFL...ES5	Flansch Ausgang	1
44	GK44ES3	Deckeldichtung Minderer	1	GK44ES4	Deckeldichtung Minderer	1	GK44ES5	Deckeldichtung Minderer	1
45	GK45ES3	Deckeldichtung Eintrag	1	GK45ES4	Deckeldichtung Eintrag	1	GK45ES5	Deckeldichtung Eintrag	1
49	GK49RB25	Flanschdichtung Eintrag	1	GK49RB30	Flanschdichtung Eintrag	1	GK49RB35	Flanschdichtung Eintrag	1

KODIFIKATION

1 3 Anschläge
Größenbeschreibung

ST3	= Ston 3
ST4	= Ston 4

usw.

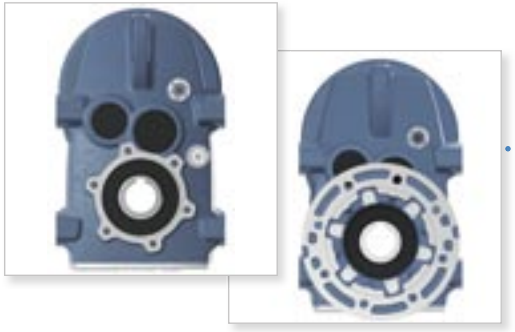
2 1 Anschlag
Stufenanzahlanzeige

2	=2 Stufig
3	=3 Stufig

3 dann 3 Anschläge
für Untersetzungsverhältnis

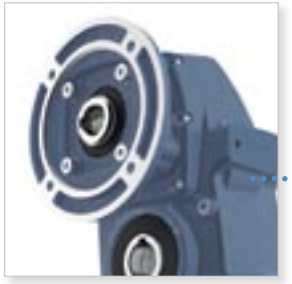
020	=i:20
120	=i:120

usw.



4 dann 3 Anschläge
für Montagetyp

160	=abtriebsflansch 71B5 KP=160
200	=abtriebsflansch 80/90B5 KP=200
250	=abtriebsflansch 100/112B5 KP=250
UNV	= ohne Basis oder Antriebsflansch
SHR	= mit Schrumpfscheibe (shrink disk)



5 schließlich 3 Anschläge
Eingang Welle+Flansch
(genormt IEL 72-1)

805	=80B5
905	=90B5
125	=100-112B5
135	=132B5

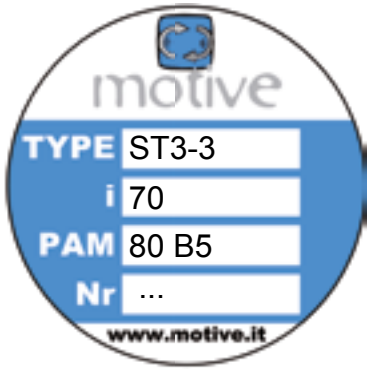
usw.

Zum Beispiel:

ST33070160805

- Ston 3
- 3 stufig
- Untersetzung i:70
- cabtriebsflansch D.160mm
- Eingang 80 B5

Schild:



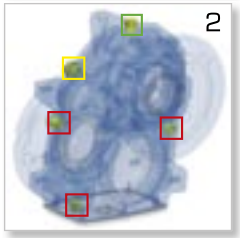
SCHMIERUNG

Jeder STON ist bereits bei der Lieferung mit synthetischem Öl von langer Dauer versehen und bedarf keinerlei Wartung.
Die serienmäßige Ölmenge wird von der Montageposition B3 bestimmt.

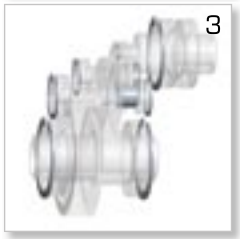
STON	Ölmenge (Liter)						ISO	temp.	Öltyp	
	B3	B6	B7	B8	V5	V6				
ST3	1,05	1,10	1,10	0,95	1,25	1,50	VG 220	-25 +80°C	Mobil Glygoyle 30	Shell tivela S220
ST4	1,90	1,75	1,75	1,65	2,20	2,55				
ST5	2,20	2,10	2,10	2	3	3,50				

Nach vorherigem eventuellem Ölnachfüllen, kann jeder STON in beliebiger Position montiert werden, wodurch ein beachtlicher Vorteil bei der Magazinführung und der Lieferungen geboten wird, und zwar dank der 3 nachfolgenden technischen Eigenschaften.

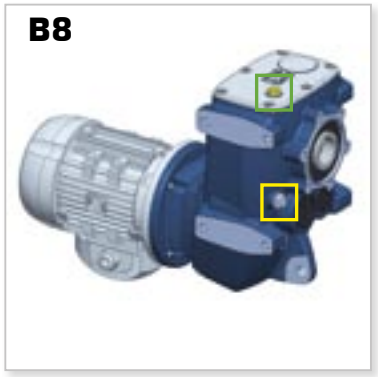
Abgeschirmte Lager ZZ, selbstschmierend, auf der Eingangs- und Ausgangswelle.

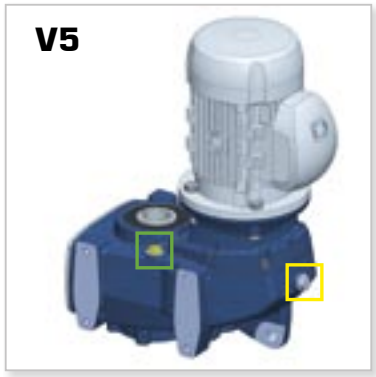


5 auswechselbare Verschlüsse, einschließlich eines Niveauverschluss und Entlüftungsverschluss, die wie in dieser Tabelle positioniert werden.



Die sich bewegenden Teile werden in ihrer Position durch Seeger-Ringen, um die Axiallasten der vertikalen Montierungen zu tragen.





Ablassverschluss

Standverschluss

Einfüllverschluss

Nenndrehmoment am Ausgang M_{n2} [Nm]
Es handelt sich dabei um das am Ausgang übertragene Drehmoment bezüglich der Geschwindigkeit am Eingang n_1 und der entsprechenden am Ausgang n_2. Das Ausgangs-Drehmoment kann auch mit der folgenden Formel bbestimmt werden:

$$M_{n2} = \frac{P_{n1}\,[kW] \cdot 9550}{n_2} \cdot \eta$$

Nötiges Drehmoment M_{r2} [Nm]
Es handelt sich dabei um das von der Anwendung erforderte Drehmoment. Dies muss $\leq M_{n2}$ des gewählten Untersetzungsgetriebes sein.

Leistung am Eingang P_{n1} [kW]
Diese Leistung entspricht dem am Eingang angewendeten Motor und bezieht sich auf die Geschwindigkeit n1, in Anbetracht eines Betriebsfaktors $f_s=1$ 1kann der benötigte Motor mit folgender Formel kalkuliert werden:

$$P_{n1}\,[kW] = \frac{M_{r2} \cdot n_2}{9550 \cdot \eta}$$

Da der so kalkulierte Wert einer effektiv mit den einheitlichen Motoren IEC vorhandenen Leistung nicht entsprechen könnte, sollte die folgende effektiv vorhandene größere Leistung im Motorenkatalog der Serie Delphi gewählt werden.

Leistung h [%]
Ein sehr wichtiges Element der Endlosschnecken-Untersetzungsgetriebe ist die Leistung, definiert als Verhältnis zwischen mechanischer Leistung, die aus der langsamen Welle austritt und der die in die schnelle Welle eingegeben wird.

$$h = \frac{P_{n2}}{P_{n1}}$$

Die Leistung eines koaxialen Untersetzungsgetriebe hängt in erster Linie von der Reibung der Lager und der Zahnräder ab. Die Leistung von STON ist bezüglich der Anzahl der Untersetzungsstufen unterschiedlich: 94%, wenn es 3 sind und 96%, wenn es 2 sind Die Leistung beim Start ist immer geringer als die Nenngeschwindigkeit.

Untersetzungsverhältnis i
Es handelt sich dabei um das Verhältnis zwischen Geschwindigkeit am Eingang n_1 und der am Ausgang des Untersetzungsgetriebes n_2.

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

Bei den kombinierten Untersetzungsgetrieben ist das Untersetzungsverhältnis das Ergebnis des Produkts des Untersetzungsverhältnis der beiden einzelnen Untersetzungs-getrieben.

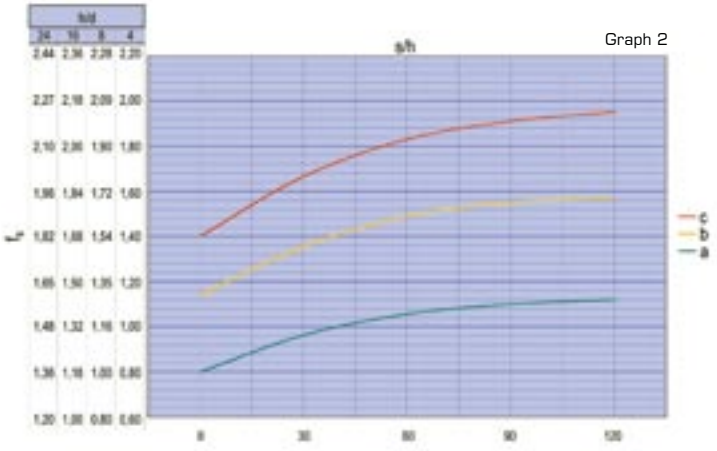
Geschwindigkeit am Ausgang n_1 [rpm]
Es handelt sich dabei um die Geschwindigkeit der Übertragungswelle des Motors kombiniert mit dem Untersetzungsgetriebe.

Geschwindigkeit am Ausgang n_2 [rpm]
Es handelt sich dabei um die am Ausgang an der langsamen Welle verfügbare Geschwindigkeit.

Betriebsfaktor f_s
Es handelt sich dabei um einen Parameter, der die Beschwerlich-keit des Betriebs, den das Unter-setzungsgetriebe ausführen muss, in einen numerischen Wert umwandelt, wobeifolgende Faktoren berücksichtigt werden müssen:

- die täglichen Betriebsstunden **h/d**
- den Belastungstyp **a, b, c** (siehe Tabelle 2) und insofern den Träg-heitsmoment der gesteuerten Masse.
- die Anzahl der stündlichen Start-vorgänge
- das Vorhandensein von selbst-bremsenden Motoren , für die es notwendig ist,den Betriebsfaktor, der aus dem Graph 2 zu entnehmen ist, mit dem Multiplikativ-Koeffizient 1,12 zu multiplizieren.
- die Kritizität der Anwendung in Bezug auf die Sicherheit (z.B. Lastenheben)

Im Graph 2 erhält man den Betriebsfaktor f_{sr}, der für eine bestimmte Anwendung erfordert wird, nachdem die entsprechende Tabelle der Betriebsstunden h/d gewählt worden ist, als Schnittpunkt zwischen den stündlichen Start-vorgängen und einem zwischen den Kurven a, b, c. Die Kurven a,b,c sind der Lastenklasse zugeordnet



Graph 2

Lastenklasse		Anwendungstyp
c	Starke Überlastungen, unregelmäßige Betriebs-bedingungen, große zu beschleunigende Massen	Stark-Schüttelförderer;Rührwerk für Schwermaterialien; Ziegel- und Tonverarbeitungsmaschinen; Knetmaschine; Kompressoren und Wechselpumpen mit 1 oder mehreren Zylindern; Werkzeugmaschinen; Feilmaschinen; Schleif-maschinen; Ausbohrmaschinen; Fräsmaschinen; Walzwerker; Seilwindentassenelevator; Drehöfen; Mühlen; Zerkleinerungsmaschinen; Pressen; Gattersägen; Grubenschwergebläse; Scheren; Scheuertrommeln; Vibratoren; Schneidemaschinen; Drehtisch;
b	leichte Überlastungen, unregelmäßige Betriebs-bedingungen, mittlere zu beschleunigende Massen	Bandförderer, Verschließmaschinen, Schneckenförderer, Kettenförderer; Gestelle; pneumatische Getreideheber; Translation von Laufkränen bei leichtem Betrieb; Aufwickler; Rühr- und Mischwerke von Flüssigkeiten mit variabler und zähflüssiger Dichte; Maschinen für den Lebensmittelbereich; Rüttelsiebmaschinen für Steine und Sand; Kräne und Lastenaufzüge; Schaber für Dünger; Winden; Mörtelmischmaschinen;Bieger; Mechanismen für die Kranbewegungen;
a	stufenweises Starten; uniforme Lasten; kleine, zu beschleunigende Massen;	Gebläse; Förderschnecken für leichte Materialien; Schleuderpumpen; Zahnrad-Rotationspumpen; Bandförderer für leichte Lasten; Heber; Stromerzeuger; Flaschenfüll-maschinen;Spinnmaschine; Hilfsbedienungen der Werkzeugmaschinen; Füllmaschinen; kleine Rührwerke;

tab. 2

und den in Tabelle 2 beschriebenen Anwendungstypen.
Falls man, in Bezug auf einen am Ausgang M_{r2} erforderten Drehmoment und einer Geschwindigkeit am Ausgang n_2 keinen Getriebemotor STON feststellt,dessen Betriebsfaktor f_s der in der Leistungstabelle gleich dem der erforderten Anwendung f_{sr} ist, kann man einen Getriebemotor wählen mit $M_{n2} > M_{r2}$. Läßt man n_2 unverändert, ist es in der Tat möglich, einen anderen Getriebemotor zu benutzen, desen Drehmoment am Ausgang $\geq$ dem Berechnungsdrehmoment M_{c2} ist, wo

$$M_{c2} = M_{r2} \cdot f_{sr}$$

Diese Regel gilt nur wenn dem so gewähltem Getriebemotor nicht $f_s<1$ in der Leistungstabelle entspricht.
Es muss klargestellt werden: der in den Leistungstabellen aufgeführte Wert f_s bezieht sich auf den Fall, in dem das effektiv von der Anwendung M_{r2} erforderte Drehmoment exakt mit dem Drehmoment M_{n2} übereinstimmt.
Sollte das Drehmoment der Tabelle größer als das erforderte sein, kann der Tabellen-Betriebswert mit dem folgendem Verhältnis vergrößert werden.

$$f_s \text{ gegeben} = \frac{f_s \text{ aus Tabelle} \cdot M_{n2} \text{ aus Tabelle}}{M_{r2}}$$

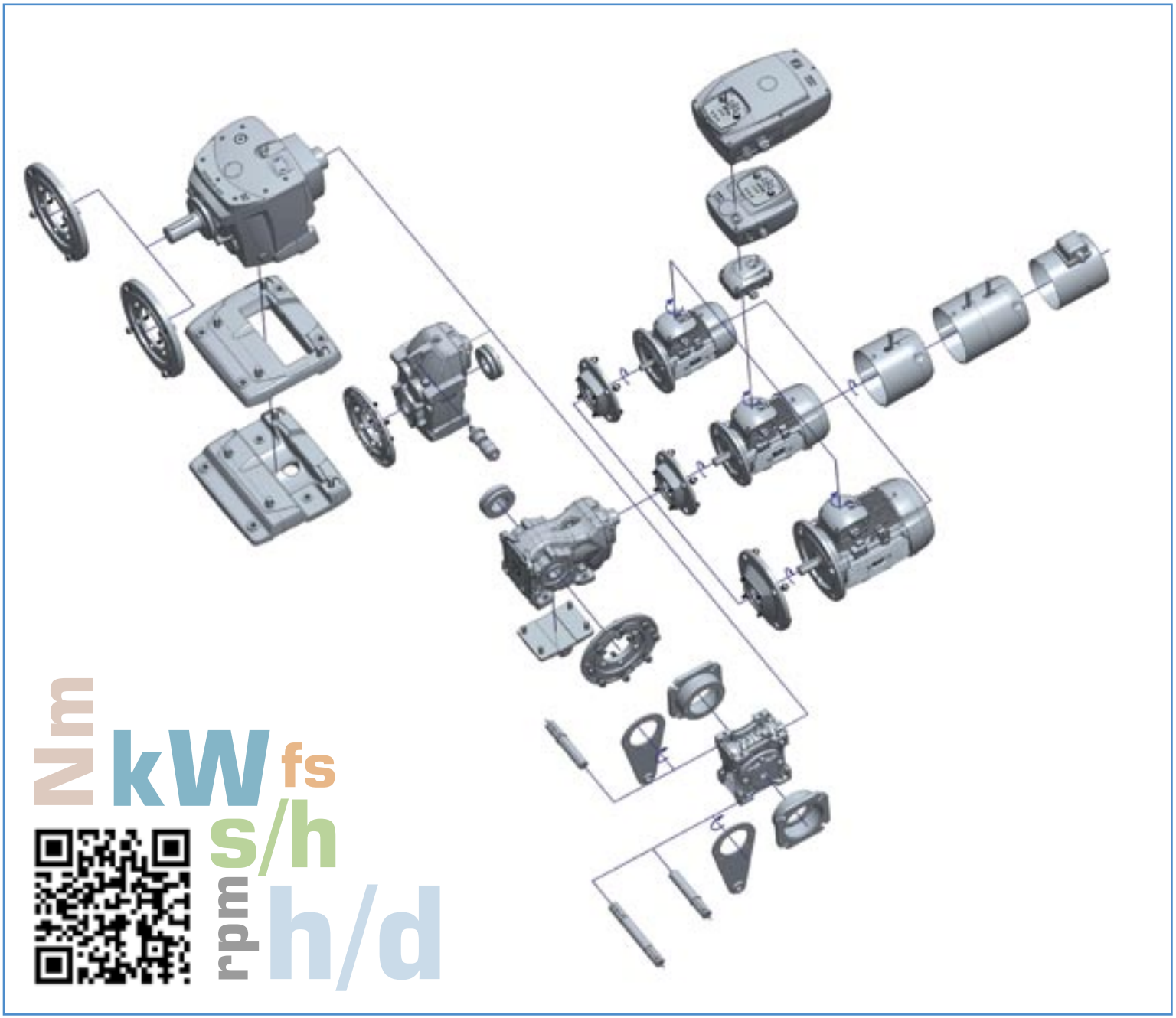
Der so kalkulierte Wert sollte $\geq f_{sr}$ sein.

Konfigurieren Sie, was Sie mit diesem Berater automatische benötigen, und erhalten Sie CAD-Dateien und Datenblätter

Der Motive Konfigurator ermöglicht Ihnen, unsere Produkte nach Ihren Wünschen zu zeichnen und zu konfigurieren.
Ebenso können CAD Zeichnungen in 2D/3D und Datenblätter als PDF heruntergeladen werden.

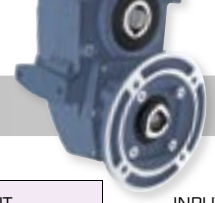
Suche nach Leistung
Wenn Sie nicht sicher sind, welche Produktekombination die richtige für Sie ist, können Sie die von Ihnen gewünschten Daten eingeben (bspw. Ausgangsdrehmoment, Endgeschwindigkeit, Anwendung).
Der Konfigurator arbeitet dann als Berater. Er erstellt Ihnen eine Liste von anwendbaren Produkt-Konfigurationen.
Danach können Sie technische Datenblätter sowie 2D/3D Zeichnungen für jede Konfiguration herunterladen.

Suche nach Produkt
Zum Erstellen von Datenblättern und 2D/3D Zeichungen, wenn Sie die Produkt-Konfiguration schon kennen.



freien Zugang ohne Login
http://www.motive.it/configuratore.php

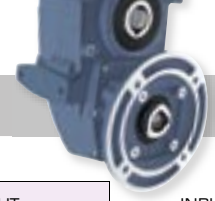
LEISTUNG



STON 3 (300 Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			INPUT B5 IEC 72-1						
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]	stufig	63	71	80	90	100/112
115	115,80	0,18	0,25	63B-4	1393	2,19	12,0	134,32	13,69	3					
		0,18	0,24	80A-8	650	1,13	5,6	287,86	29,34	3					
		0,13	0,18	71B-8	651	1,56	5,6	207,58	21,16	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	1,55	11,8	190,25	19,39	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,03	7,9	285,58	29,11	3					
		0,18	0,25	71A-6	921	1,45	8,0	203,16	20,71	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,07	12,1	274,73	28,00	3					
110	108,71	0,18	0,25	63B-4	1393	2,41	12,8	126,11	12,85	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	1,70	12,6	178,61	18,21	3					
		0,18	0,25	80A-8	650	1,24	6,0	270,25	27,55	3					
		0,13	0,18	71B-8	651	1,72	6,0	194,88	19,87	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,13	8,4	268,11	27,33	3					
		0,18	0,25	71A-6	921	1,59	8,5	190,73	19,44	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,18	12,9	257,92	26,29	3					
100	99,76	0,18	0,25	63B-4	1393	2,33	14,0	115,72	11,80	3					
		0,18	0,25	80A-8	650	1,19	6,5	248,00	25,28	3					
		0,13	0,18	71B-8	651	1,66	6,5	178,84	18,23	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	1,64	13,7	163,90	16,71	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,09	9,1	246,04	25,08	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,14	14,0	236,69	24,13	3					
90	90,27	0,18	0,25	80A-8	650	1,66	7,2	224,41	22,88	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,52	10,1	222,63	22,69	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	2,29	15,1	148,31	15,12	3					
		0,37	0,50	71B-4	1400	1,58	15,5	214,17	21,83	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,06	15,4	320,41	32,66	3					
75	75,31	0,25	0,35	71A-4	1366	2,39	18,1	123,74	12,61	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,66	18,6	178,68	18,21	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,11	18,5	267,33	27,25	3					
70	69,75	0,25	0,35	71A-4	1366	2,76	19,6	114,60	11,68	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,91	20,1	165,49	16,87	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,28	19,9	247,59	25,24	3					
65	65,91	0,25	0,35	71A-4	1366	2,75	20,7	108,29	11,04	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,91	21,2	156,38	15,94	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,28	21,1	233,96	23,85	3					
55	56,79	0,37	0,5	71B-4	1400	2,51	24,7	134,72	13,73	3					
		0,55	0,75	80A-4	1450	1,75	25,5	193,36	19,71	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,23	24,5	274,27	27,96	3					
50	49,56	0,37	0,5	71B-4	1366	2,45	27,6	120,52	12,29	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,68	28,1	175,93	17,93	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,23	28,1	239,39	24,40	3					
45	43,65	0,37	0,5	71B-4	1366	2,76	31,3	106,13	10,82	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,89	31,9	154,93	15,79	3					
		0,75	1,5	80B-4	1394	1,39	31,9	210,81	21,49	3					
40	37,20	0,55	0,75	80A-4	1391	2,50	37,4	132,04	13,46	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,83	37,5	179,67	18,31	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,24	37,0	266,57	27,17	3					
35	33,57	0,55	0,75	80A-4	1391	2,37	41,4	119,16	12,15	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,74	41,5	162,14	16,53	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,17	41,0	240,56	24,52	3					

STON 3 (300 Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			INPUT B5 IEC 72-1						
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]	stufig	63	71	80	90	100/112
30	28,59	0,55	0,75	80A-4	1391	2,81	48,6	101,49	10,35	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,07	48,8	138,10	14,08	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,39	48,2	204,89	20,89	3					
25	24,96	0,55	0,75	80A-4	1391	3,09	55,7	88,58	9,03	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,27	55,9	120,54	12,29	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,53	55,2	178,84	18,23	3					
20	21,11	0,75	1	80B-4	1450	2,60	68,7	98,03	9,99	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,69	65,3	151,29	15,42	3					
		1,5	2	90L-4	1413	1,27	66,9	201,20	20,51	3					
25	25,09	0,55	0,75	80A-4	1391	2,49	55,4	90,94	9,27	2					
		0,75	1	80B-4	1394	1,83	55,6	123,75	12,61	2					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,23	54,9	183,60	18,72	2					
20	19,68	0,55	0,75	80A-4	1391	2,79	70,7	71,36	7,27	2					
		0,75	1	80B-4	1394	2,05	70,8	97,09	9,90	2					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,38	70,0	144,06	14,68	2					
15	15,54	0,75	1	80B-4	1394	2,67	89,7	76,65	7,81	2					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,80	88,7	113,73	11,59	2					
		1,5	2	90L-4	1413	1,35	90,9	151,24	15,42	2					
13	12,01	0,75	1	80B-4	1394	2,90	116,1	59,23	6,04	2					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,96	114,8	87,88	8,96	2					
		1,5	2	90L-4	1413	1,47	117,7	116,87	11,91	2					
10	10,48	0,75	1	80B-4	1394	2,90	133,0	51,70	5,27	2					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,96	131,5	76,71	7,82	2					
		1,5	1	90L-4	1413	1,47	134,8	102,01	10,40	2					
7	6,48	1,1	1,5	90S-4	1378	3,20	212,7	47,42	4,83	2					
		1,5	2	90L-4	1413	2,41	218,1	63,06	6,43	2					
		2,2	3	90L-2	2859	3,00	441,3	45,71	4,66	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,67	221,5	91,07	9,28	2					
		3	4	100L-2	2882	2,22	444,8	61,83	6,30	2					
5	5,04	1,1	1,5	90S-4	1378	3,20	273,5	36,87	3,76	2					
		1,5	2	90L-4	1413	2,41	280,5	49,03	5,00	2					
		2,2	3	90L-2	2859	3,00	567,5	35,54	3,62	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,67	284,9	70,80	7,22	2					
		3	4	100L-2	2882	2,22	572,1	48,07	4,90	2					
		4	5	112M-2	2887	1,67	573,1	63,99	6,52	2					
4	4,13	1,1	1,5	90S-4	1378	3,43	333,6	30,23	3,08	2					
		1,5	2	90L-4	1413	2,58	342,1	40,20	4,10	2					
		2,2	3	90L-2	2859	3,22	692,2	29,14	2,97	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,79	347,4	58,06	5,92	2					
		3	4	100L-2	2882	2,38	697,7	39,42	4,02	2					
		4	5,5	112M-2	2887	1,79	699,0	52,47	5,35	2					

LEISTUNG



STON 4 (450 Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			stufig	INPUT B5 IEC 72-1				
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]		63	71	80	90	100/112
120	118,81	0,13	0,18	71B-8	651	1,97	5,5	212,98	21,71	3					
		0,18	0,25	80A-8	650	1,42	5,5	295,34	30,11	3					
		0,18	0,25	71A-6	921	2,02	7,8	208,44	21,25	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,41	7,7	293,00	29,87	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	2,15	11,5	195,19	19,90	3					
		0,37	0,5	71B-4	1450	1,43	12,2	272,15	27,74	3					
110	106,41	0,13	0,18	71B-8	651	2,17	6,1	190,75	19,44	3					
		0,18	0,25	80A-8	650	1,42	6,1	264,52	26,96	3					
		0,18	0,25	71A-6	921	2,02	8,7	186,69	19,03	3					
		0,25	0,35	71B-6	910	1,41	8,6	262,43	26,75	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	2,15	12,8	174,82	17,82	3					
		0,37	0,5	71B-4	1450	1,43	13,6	243,75	24,85	3					
100	98,61	0,18	0,25	71A-6	921	2,01	9,3	173,01	17,64	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	2,15	13,9	162,01	16,51	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	1,49	14,2	233,95	23,85	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,28	14,1	350,01	35,68	3					
90	87,80	0,18	0,25	71A-6	921	2,92	10,5	154,05	15,70	3					
		0,25	0,35	71A-4	1366	3,12	15,6	144,26	14,70	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	2,16	15,9	208,31	21,23	3					
		0,55	0,75	80A-4	1450	1,36	16,5	298,98	30,48	3					
80	81,08	0,25	0,35	71A-4	1366	3,06	16,8	133,22	13,58	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	2,12	17,3	192,37	19,61	3					
		0,55	0,74	80A-4	1391	1,41	17,2	287,81	29,34	3					
70	69,57	0,37	0,5	71B-4	1400	2,45	20,1	165,05	16,82	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,64	20,0	246,93	25,17	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,39	20,0	336,00	34,25	3					
60	57,89	0,37	0,5	71B-4	1400	3,40	24,2	137,35	14,00	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,27	24,0	205,49	20,95	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,25	24,1	279,61	28,50	3					
55	53,46	0,37	0,5	71B-4	1400	2,76	26,2	126,84	12,93	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,84	26,0	189,76	19,34	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,29	26,1	258,21	26,32	3					
50	49,50	0,37	0,5	71B-4	1400	2,84	28,3	117,43	11,97	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,90	28,1	175,69	17,91	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,33	28,2	239,06	24,37	3					
45	45,87	0,37	0,50	71B-4	1400	2,92	30,5	108,82	11,09	3					
		0,55	0,74	80A-4	1391	1,95	30,3	162,81	16,60	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,33	30,4	221,54	22,58	3					
40	38,15	0,37	0,5	71B-4	1400	3,25	36,7	90,51	9,23	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,18	36,5	135,42	13,80	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,29	36,5	184,26	18,78	3					
35	34,81	0,37	0,5	71B-4	1400	2,63	40,2	82,59	8,42	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,76	40,0	123,56	12,60	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,29	40,0	168,13	17,14	3					
30	29,58	0,55	0,75	80A-4	1391	2,05	47,0	104,98	10,70	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,50	47,1	142,85	14,56	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,57	46,6	211,94	21,60	3					

STON 4 (450 Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			stufig	INPUT B5 IEC 72-1				
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]		63	71	80	90	100/112
25	25,98	0,55	0,75	80A-4	1391	3,17	53,5	92,23	9,60	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,33	53,6	125,50	12,79	3					
		1,1	1,5	90S-4	1450	1,65	55,8	176,95	18,04	3					
20	19,61	0,55	0,75	80A-4	1391	3,17	70,9	69,61	7,10	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,33	71,1	94,71	9,65	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,57	70,3	140,52	14,32	3					
23	22,75	0,75	1	80B-4	1394	2,65	61,3	112,22	11,44	2					
		1,1	1,5	90S-4	1450	1,88	63,7	158,23	16,13	2					
		1,5	2	90L-4	1413	1,34	62,1	221,41	22,57	2					
20	20,38	0,75	1	80B-4	1394	2,65	68,4	100,51	10,25	2					
		1,1	1,5	90S-4	1450	1,88	71,2	141,72	14,45	2					
		1,5	2	90L-4	1413	1,34	69,3	198,31	20,22	2					
18	18,16	1,1	1,5	90S-4	1450	2,75	79,9	126,29	12,87	2					
		1,5	2	90L-4	1413	1,96	77,8	176,72	18,01	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,36	79,0	255,22	26,02	2					
15	14,29	1,1	1,5	90S-4	1450	2,97	101,5	99,37	10,13	2					
		1,5	2	90L-4	1413	2,12	98,9	139,06	14,17	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,47	100,4	200,82	20,47	2					
10	9,97	1,5	2	90L-4	1413	3,03	141,7	97,07	9,90	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	2,10	143,9	140,19	14,29	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,51	141,1	194,98	19,88	2					
7	6,60	1,5	2	90L-4	1413	3,20	214,2	64,20	6,54	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	2,21	217,6	92,71	9,45	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,59	213,3	128,94	13,14	2					
		3	4	100L-2	2882	2,87	436,9	62,95	6,42	2					
		4	5	112M-2	2887	2,15	437,7	83,79	8,54	2					
5	5,87	1,5	2	90L-4	1413	2,81	240,6	57,16	5,83	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,95	244,3	82,55	8,42	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,40	239,6	114,81	11,70	2					
		3	4	100L-2	2882	2,87	490,7	56,05	5,71	2					
		4	5	112M-2	2887	2,15	491,5	74,61	7,61	2					
4	3,88	2,2	3	100LA-4	1435	1,95	369,5	54,59	5,56	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,40	362,3	75,92	7,74	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,06	364,3	100,66	10,26	2					
		3	4	100L-2	2882	2,87	742,0	37,07	3,78	2					
		4	5	112M-2	2887	2,15	743,3	49,33	5,03	2					
		5,5	7,5	112MB-2	2883	1,56	742,3	67,93	6,92	2					

LEISTUNG

STON 5 (700Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			stufig	INPUT B5 IEC 72-1					
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]		63	71	80	90	100/112
120	117,93	0,37	0,5	90S-8	670	1,61	5,7	584,64	59,60	3					
		0,55	0,75	80B-6	917	1,43	7,8	634,97	64,73	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,24	11,8	569,59	58,06	3					
		0,25	0,35	80B-8	691	2,45	5,9	383,02	39,04	3					
		0,37	0,5	80A-6	928	2,16	7,9	422,10	43,03	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,68	11,8	418,60	42,67	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	2,52	11,9	279,79	28,52	3					
110	101,08	0,37	0,5	90S-8	670	1,34	6,6	501,12	51,08	3					
		0,55	0,75	80B-6	917	1,27	9,1	544,26	55,48	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,29	13,8	488,22	49,77	3					
		0,25	0,35	80B-8	691	2,04	6,8	328,30	33,47	3					
		0,37	0,5	80A-6	928	1,91	9,2	361,80	36,88	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,76	13,8	358,80	36,57	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	2,63	13,8	239,82	24,45	3					
100	98,70	0,75	1	80B-4	1394	1,24	14,1	476,70	48,59	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	1,69	14,1	350,34	35,71	3					
		0,37	0,5	71B-4	1400	2,53	14,2	234,17	23,87	3					
		0,37	0,5	90S-8	670	1,33	6,8	489,30	49,88	3					
		0,55	0,75	80B-6	917	1,11	9,3	531,42	54,17	3					
90	84,60	1,1	1,5	90S-4	1378	1,21	16,3	606,24	61,80	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,79	16,5	408,60	41,65	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,43	16,4	300,29	30,61	3					
80	79,76	1,1	1,5	90S-4	1378	1,17	17,3	571,54	58,26	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,73	17,5	385,21	39,27	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,35	17,4	283,10	28,86	3					
70	68,36	1,1	1,5	90S-4	1378	1,29	20,2	489,89	49,94	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,92	20,4	330,18	33,66	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,61	20,3	242,66	24,74	3					
60	58,67	1,1	1,5	90S-4	1378	1,17	23,5	420,40	42,85	3					
		0,75	1	80B-4	1394	1,73	23,8	283,35	28,88	3					
		0,55	0,75	80A-4	1391	2,35	23,7	208,24	21,23	3					
55	55,55	1,5	2	90L-4	1413	1,30	25,4	529,33	53,96	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,73	24,8	398,04	40,57	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,57	25,1	268,27	27,35	3					
50	50,29	1,5	2	90L-4	1413	1,16	28,1	479,21	48,85	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,54	27,4	360,35	36,73	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,29	27,7	242,87	24,76	3					
45	46,07	1,5	2	90L-4	1413	1,38	30,7	439,05	44,75	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,84	29,9	330,14	33,65	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,73	30,3	222,51	22,68	3					
40	40,86	1,5	2	90L-4	1413	1,32	34,6	389,36	39,69	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	1,75	33,7	292,78	29,85	3					
		0,75	1	80B-4	1394	2,60	34,1	197,33	20,12	3					
35	33,89	2,2	3	100LA-4	1435	1,27	42,3	466,39	47,54	3					
		1,5	2	90L-4	1413	1,84	41,7	322,95	32,92	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	2,45	40,7	242,84	24,75	3					
30	29,85	2,2	3	100LA-4	1435	1,33	48,1	410,87	41,88	3					
		1,5	2	90L-4	1413	1,92	47,3	284,50	29,00	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	2,56	46,2	213,93	21,81	3					

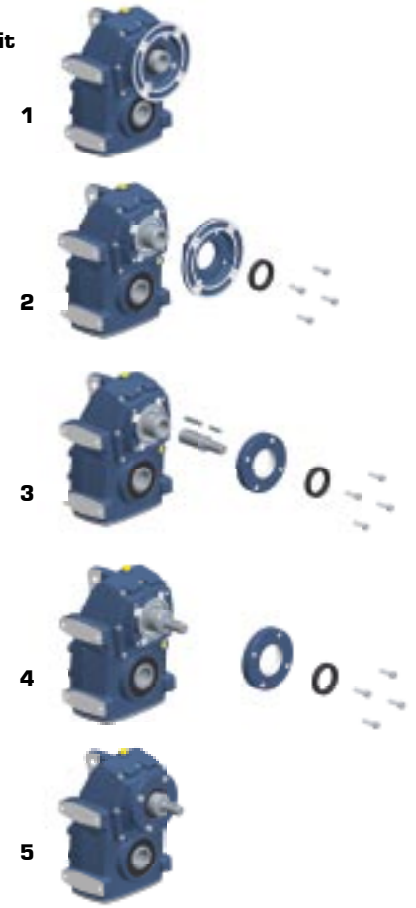
STON 5 (700Nm)		INPUT				fs	OUTPUT			stufig	INPUT B5 IEC 72-1					
Unters.-Verhältnis i: nominale	Unters.-Verhältnis i: real	kW	Hp	motor	n_1 [rpm]		n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	M_2 [Kgm]		63	71	80	90	100/112
28	27,81	2,2	3	100LA-4	1435	1,28	51,6	382,74	39,02	3					
		1,5	2	90L-4	1413	1,85	50,8	265,02	27,02	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	2,46	49,6	199,29	20,31	3					
23	23,06	2,2	3	100LA-4	1435	1,28	62,2	317,37	32,35	3					
		1,5	2	90L-4	1413	1,85	61,3	219,76	22,40	3					
		1,1	1,5	90S-4	1378	2,46	59,8	165,25	16,84	3					
25	25,27	3	4	100LB-4	1407	1,11	55,7	494,00	50,36	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	1,54	56,8	355,20	36,21	2					
		1,5	2	90L-4	1413	2,23	55,9	245,95	25,07	2					
20	17,99	5	6,8	112M-4	1415	1,15	78,7	582,80	59,41	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,91	78,2	351,67	35,85	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	2,66	79,8	252,86	25,78	2					
15	15,06	4	5,5	112M-4	1415	1,25	94,0	390,21	39,78	2					
		3	4	100LB-4	1407	1,65	93,4	294,32	30,00	2					
		2,2	3	100LA-4	1435	2,30	95,3	211,62	21,57	2					
13	12,00	5	6,8	112MB-4	1445	1,29	120,4	380,59	38,80	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,58	117,9	310,93	31,70	2					
		3	4	100LB-4	1407	2,10	117,3	234,52	23,91	2					
10	10,04	5	6,8	112MB-4	1445	1,45	143,9	318,53	32,47	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,77	140,9	260,23	26,53	2					
		3	4	100LB-4	1407	2,35	140,1	196,28	20,01	2					
7	7,39	5	6,8	112MB-4	1445	1,45	195,6	234,30	23,88	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,77	191,6	191,41	19,51	2					
		3	4	100LB-4	1407	2,35	190,5	144,38	14,72	2					
5	5,59	5	6,8	112MB-4	1445	1,24	258,5	177,33	18,08	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,52	253,1	144,87	14,77	2					
		3	4	100LB-4	1407	2,01	251,7	109,27	11,14	2					
		3	4	100L-2	2882	4,12	515,6	53,35	5,44	2					
		4	5	112M-2	2887	3,10	516,5	71,01	7,24	2					
		5,5	7,5	112MB-2	2883	2,25	515,7	97,77	9,97	2					
4	3,49	5	6,8	112MB-4	1445	1,28	414,0	110,73	11,29	2					
		4	5,5	112M-4	1415	1,57	405,4	90,46	9,22	2					
		3	4	100LB-4	1407	2,08	403,1	68,23	6,96	2					
		3	4	100L-2	2882	4,25	825,6	33,31	3,40	2					
		4	5	112M-2	2887	3,20	827,2	44,33	4,52	2					
		5,5	7,5	112MB-2	2883	2,32	826,1	61,04	6,22	2					

DIMENSIONEN

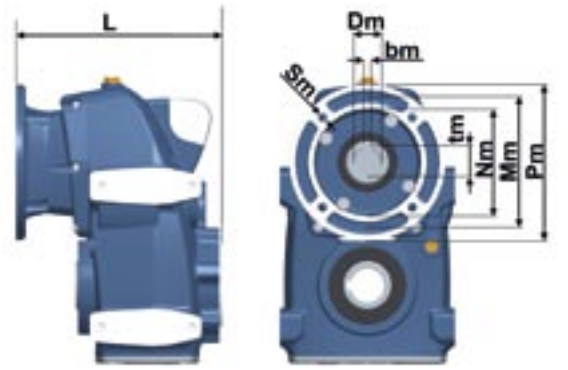
Eingang und Kombinationen STON

Ston	PAM motor		Nm	Mm	Pm	Sm	Dm	tm	bm	L	L*	L1	D1	f	b1	t1	M2	L (MF)
3	63	B5	95	115	140	M8	11	12,8	4	177,5	4,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	223
	71	B5	110	130	160		14	16,3	5									
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	178,5	5,5							223
	90	B5					24	27,3	8									
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	184,5	5,5							229
4	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	211,5	5,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	256
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	220,5	6							264,5
	90	B5					24	27,3	8									
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	221,5	6,5							265
5	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	226,5	7,5	50	24	M8x25	8	27	60	279
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	235,5	6							289,5
	90	B5					24	27,3	8									
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	236,5	6,5							290

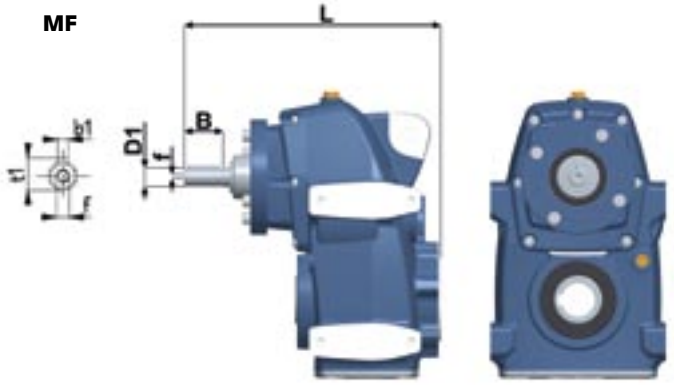
MF kit



PAM



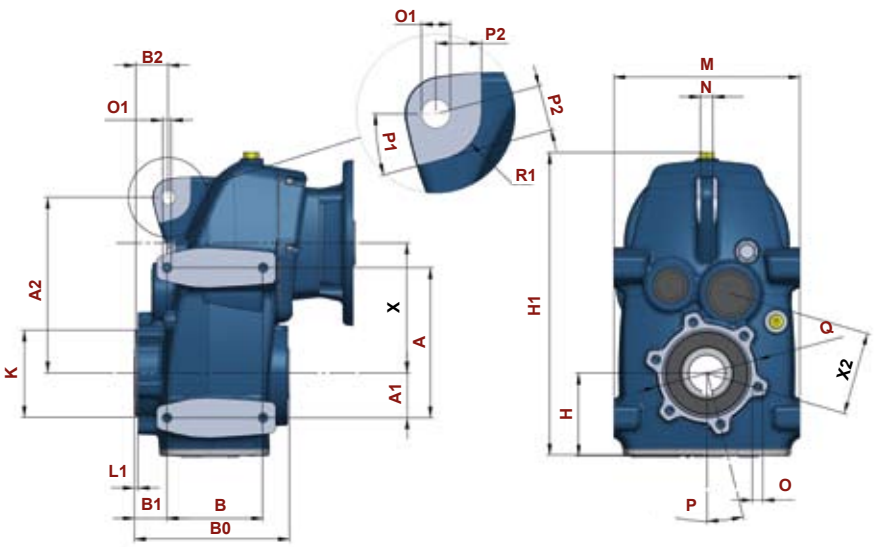
MF

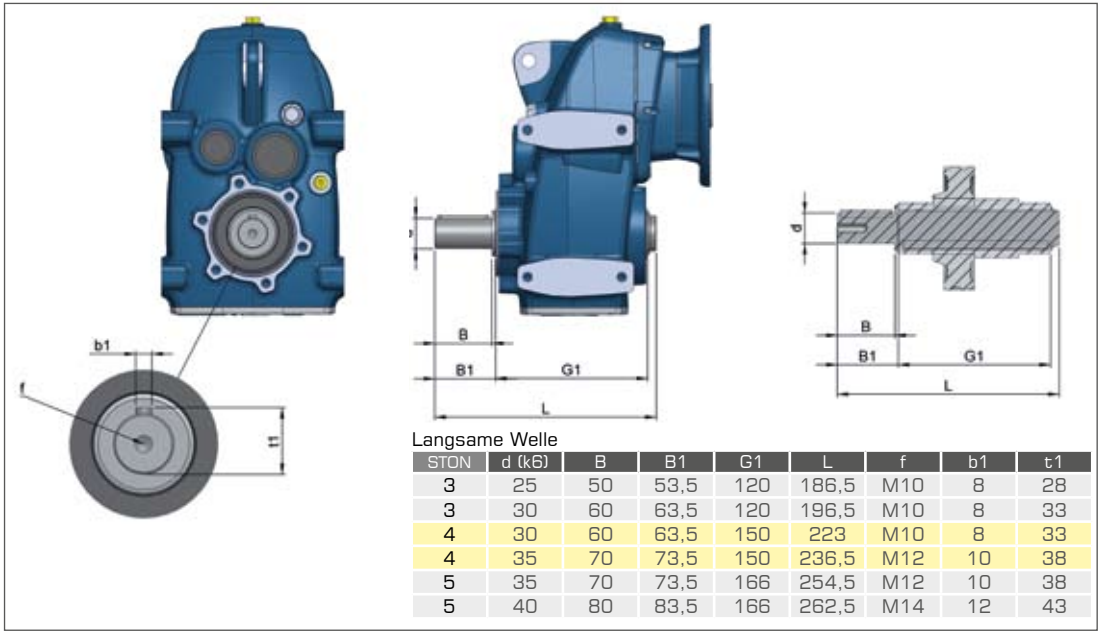


Flansch Ausgang

STON	OFL	KP	KM (j6)	KN	KS	KL	KA	KB	KC (0; -0,5)
3	OFL160	160	110	130	M8x30	22	26	10	3,5
4	OFL200	200	130	165	M10x30	20	28	12	3,5
5	OFL250	250	180	215	M12x40	29,5	26,5	12	4

DIMENSIONEN





Langsame Welle

STON	d (k6)	B	B1	G1	L	f	b1	t1
3	25	50	53,5	120	186,5	M10	8	28
3	30	60	63,5	120	196,5	M10	8	33
4	30	60	63,5	150	223	M10	8	33
4	35	70	73,5	150	236,5	M12	10	38
5	35	70	73,5	166	254,5	M12	10	38
5	40	80	83,5	166	262,5	M14	12	43

Sockel

STON	B2	A2	K (Øg7)	A	A1	O1	L1	B1	B	X	X2	P1	R1	P2	O1 (Ø)	M	N	H1	H	P	O	Q (Ø)
3	31,5	158	80	115	31	M8x15	2,5	23	77	105	66	17°	22	22	14	165	12	250,5	71,5	15°	M8x15	94
4	32	170	85	145	43	M10x15	3	31	93	126	80	15°	22	22	14	180	12	294,5	81	15°	M10x15	102
5	40,5	198	105	170	55	M12x20	3	33,5	102	137	88	15°	22	22	14	200	14	328	93,5	15°	M12x20	125

Welle Ausgang Standard

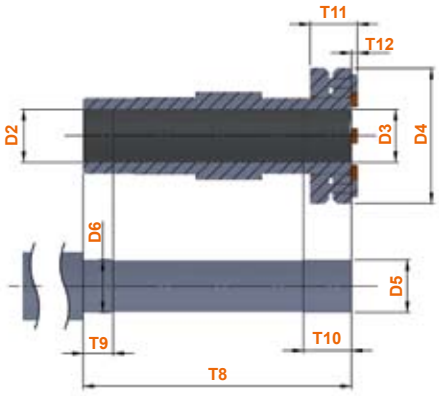
D1 (Øk6)	D (ØH7)	B0 (±0,1)	T5	T6	T7	V	T (+0,2;0)	E (E9)
45	30	120	15	15	17	ISO 4762 M10x25	33,3	8
50	35	150	18	18	22	ISO 4762 M12x30	38,5	10
55	40	166	24	24	29	ISO 4762 M16x40	43,3	12

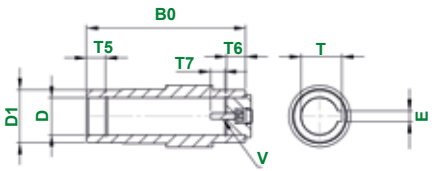
Schrumpfscheibe

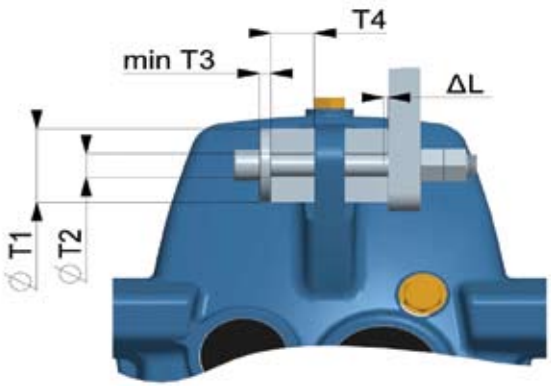
STON	D2 (ØH6)	D3 (ØH6)	D4 (Ø)	D5 (Øh6)	ØD6 (h6)	T8 (±0,1)	T9	T10	T11	T12
3	30	30	80	30	30	148	20	31	24,2	5,3
4	35	35	90	35	35	179	20	32	26,1	5,3
5	40	40	100	40	40	195	20	26	29	5,3

Rückausleger

STON	ØT1	ØT2	T3	T4	ΔL
3	40	12,5	5	18	1
4	40	12,5	5	18	1,5
5	40	12,5	5	18	1,5

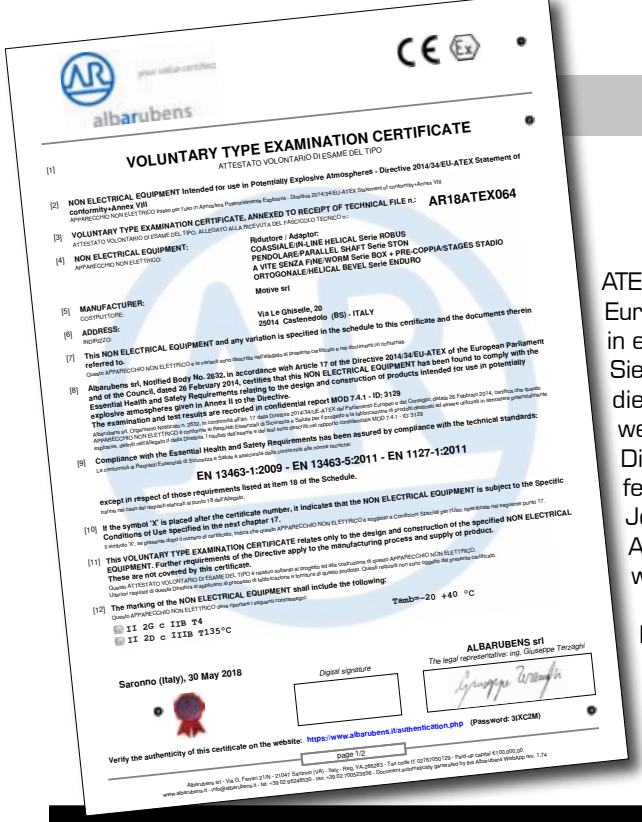






SERIE STON EX

II 2G c IIB T4
II 2D c IIIB T135°C


albarubens

VOLUNTARY TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
ATTESTATO VOLONTARIO DI ESAME DEL TIPO

[2] NON ELECTRICAL EQUIPMENT intended for use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 2014/34/EU-ATEX Statement of conformity-Annex VIII
APPARECCHIO NON ELETTRICO Inteso per l'uso in Atmosfera Potenzialmente Esplosiva - Direttiva 2014/34/EU-ATEX Statement of conformity-Allegato VIII

[3] VOLUNTARY TYPE EXAMINATION CERTIFICATE, ANNEXED TO RECEIPT OF TECHNICAL FILE n.: AR18ATEX064
ATTESTATO VOLONTARIO DI ESAME DEL TIPO, ALLEGATO ALLA RICEVUTA DEL FASCICOLO TECNICO n.:

[4] NON ELECTRICAL EQUIPMENT: Riduttore / Adaptor:
APPARECCHIO NON ELETTRICO: COASSIALE/IN-LINE HELICAL Serie ROBUS
PENDOLARE/PARALLEL SHAFT Serie STON
A VITE SENZA FINE/WORM Serie BOX + PRE-COPPIA/STAGES STADIO
ORTOGONALE/HELICAL BEVEL Serie ENDURO

[5] MANUFACTURER: Motive srl
COSTRUTTORE:

[6] ADDRESS: Via Le Ghiselle, 20 25014 Castenedolo (BS) - ITALY
INDIRIZZO:

[7] This NON ELECTRICAL EQUIPMENT and any variation is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.
Questo APPARECCHIO NON ELETTRICO e le relative[illegible] sono descritte nell'elaborato al presente certificato e nei documenti ivi richiamati.

[8] Albarubens srl, Notified Body No. 2632, in accordance with Article 17 of the Directive 2014/34/EU-ATEX of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this NON ELECTRICAL EQUIPMENT has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in confidential report MOD 7.4.1 - ID: 3129
Albarubens srl, Organismo Notificato n. 2632, in conformità all'art. 17 della Direttiva 2014/34/UE-ATEX del Parlamento Europeo e del Consiglio, datata 26 Febbraio 2014, certifica che questo APPARECCHIO NON ELETTRICO è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute per i prodotti destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'Allegato II della Direttiva. I risultati del[illegible] e dei test sono descritti nel rapporto riservato[illegible] MOD 7.4.1 - ID 3129

[9] Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with the technical standards:
La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità alle norme tecniche:
EN 13463-1:2009 - EN 13463-5:2011 - EN 1127-1:2011
except in respect of those requirements listed at item 18 of the Schedule.
tranne nei casi dei requisiti elencati al punto 18 dell'Allegato.

[10] If the symbol 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the NON ELECTRICAL EQUIPMENT is subject to the Specific Conditions of Use specified in the next chapter 17.
Il simbolo 'X', se presente dopo il numero di certificato, indica che questo APPARECCHIO NON ELETTRICO è soggetto a Condizioni Speciali per l'Uso, specificate nel seguente punto 17.

[11] This VOLUNTARY TYPE EXAMINATION CERTIFICATE relates only to the design and construction of the specified NON ELECTRICAL EQUIPMENT. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of product. These are not covered by this certificate.
Questo ATTESTATO VOLONTARIO DI ESAME DEL TIPO è riferito soltanto al progetto ed alla costruzione di questo APPARECCHIO NON ELETTRICO. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di fabbricazione e fornitura di questo prodotto. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.

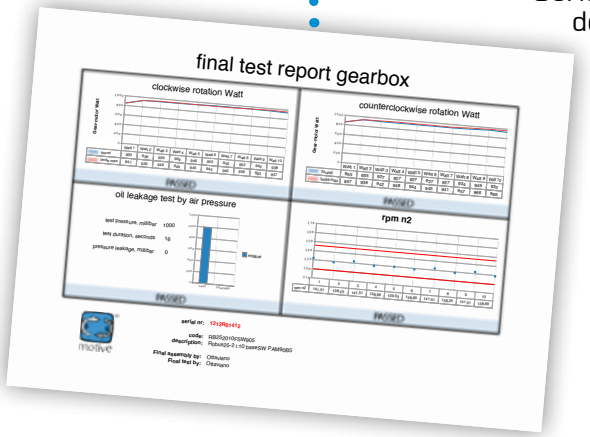
[12] The marking of the NON ELECTRICAL EQUIPMENT shall include the following:
Questo APPARECCHIO NON ELETTRICO deve riportare i seguenti contrassegni: Tamb=-20 +40 °C
II 2G c IIB T4
II 2D c IIIB T135°C

Saronno (Italy), 30 May 2018
Digital signature
ALBARUBENS srl
The legal representative: ing. Giuseppe Terzaghi
Verify the authenticity of this certificate on the website: https://www.albarubens.it/authentication.php (Password: 3(XC2M)
page 1/2

ATEX ist der herkömmliche Name für die Richtlinie 14/34/EG der Europäischen Union zur Regelung der Geräte zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.
Sie verpflichtet zur Bewertung der Gefahren bei allen Geräten, die in potenziell explosionsfähigen Atmosphären betrieben werden.
Die Richtlinie legt verschiedene „Gefahrenebenen" (Zonen) fest.
Jeder Zone entspricht eine andere Art von explosionsfähiger Atmosphäre, sowohl was die Zusammensetzung, als auch was das Auftreten und die Dauer betrifft.

Die Motive-Getriebe der Serie BOX Ex, STADIO Ex, STON Ex, ROBUS Ex und ENDURO Ex sind nach den Normen EN 13463-1, EN 13463-5, EN 1127-1 für die Zonen 1, 21, 2 und 22 zertifiziert

Cat	STÄUBE	GASE	Zone	Beschreibung	Motive-Getriebe
1			0	Ein Bereich, an dem eine explosionsfähige Atmosphäre, die aus einer Mischung mit Luft aus brennbaren Stoffen in Form von Gas, Dampf oder Nebel besteht, kontinuierlich oder für lange Zeit oder häufig vorhanden ist	
2			1	Ein Bereich, an dem eine explosionsfähige Atmosphäre, die aus einer Mischung mit Luft oder brennbaren Stoffen in Form von Gas, Dampf oder Nebel besteht, gelegentlich bei normalem Betrieb auftreten kann	✓
3			2	Ein Bereich, an dem eine explosionsfähige Atmosphäre, die aus einer Mischung mit Luft aus brennbaren Stoffen in Form von Gas, Dampf oder Nebel besteht, im normalen Betrieb nicht auftreten kann, aber, falls sie auftritt, nur für kurze Zeit bestehen bleibt.	✓
1			20	Ein Bereich, an dem eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub in der Luft kontinuierlich oder für lange Zeiträume oder häufig vorhanden ist.	
2			21	Ein Bereich, an dem im Normalbetrieb gelegentlich eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub in der Luft auftreten kann.	✓
3			22	Ein Bereich, an dem eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus in der Luft enthaltenem brennbarem Staub im normalen Betrieb wahrscheinlich nicht auftritt, aber, falls sie auftritt, nur für kurze Zeit bestehen bleibt.	✓



Auf unserer Internet-Seite können Sie den Abschlussbericht der einzelnen Produkte durch Eingabe der dazugehörigen Seriennummer downloaden

DOWNLOAD DER TECHNISCHEN ANLEITUNG VON WWW.MOTIVE.IT

ALLE DATEN SIND MIT GROßER SORGFALT ANGEGEBEN UND KONTROLLIERT WORDEN. WIR ÜBERNEHMEN KEINE HAFTUNG FÜR EVENTUELLE FEHLER ODER UNTERLASSUNGEN. MOTIVE KANN JEDERZEIT NACH EIGENEM ERMESSEN DIE EIGENSCHAFTEN UND PREISE DER VERKAUFTEN PRODUKTE ÄNDERN.

ANDERE KATALOGE:

TECHNISCHER KATALOG STON DE LUG 15 REV.02

Motive s.r.l.
Via Le Ghiselle, 20
25014 Castenedolo (BS) - Italy
Tel.: +39.030.2677087 - Fax: +39.030.2677125
web site: www.motive.it
e-mail: motive@motive.it

HÄNDLER